STAYER

ES **Manual de instrucciones**

T100B

STAYER
Área Empresarial Andalucía - Sector I
Calle Sierra de Cazorla nº7
C.P: 28320 Pinto (Madrid) SPAIN
Email: info@grupostayer.com

FIG. 1

Mod.T100B

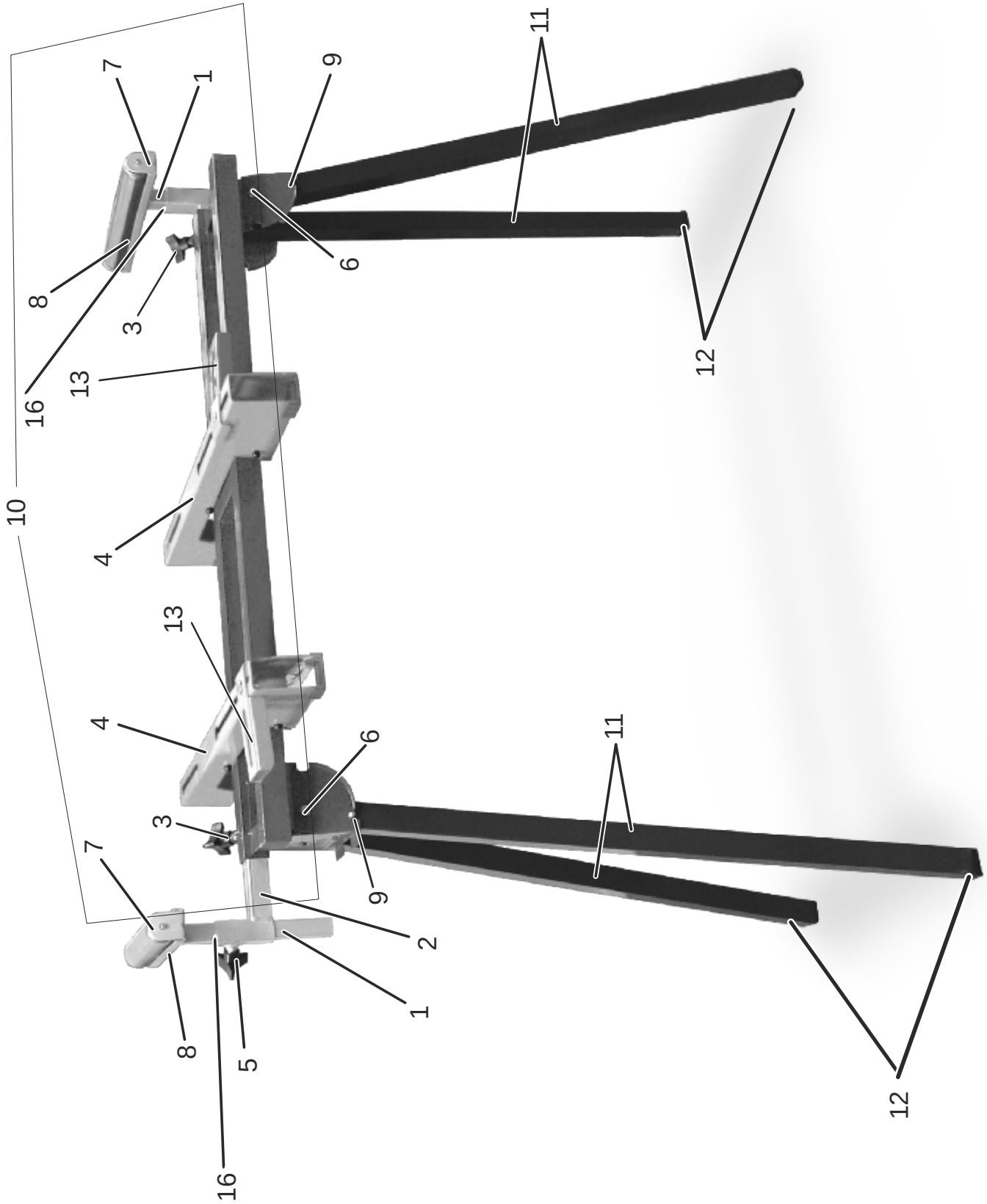


FIG. 2

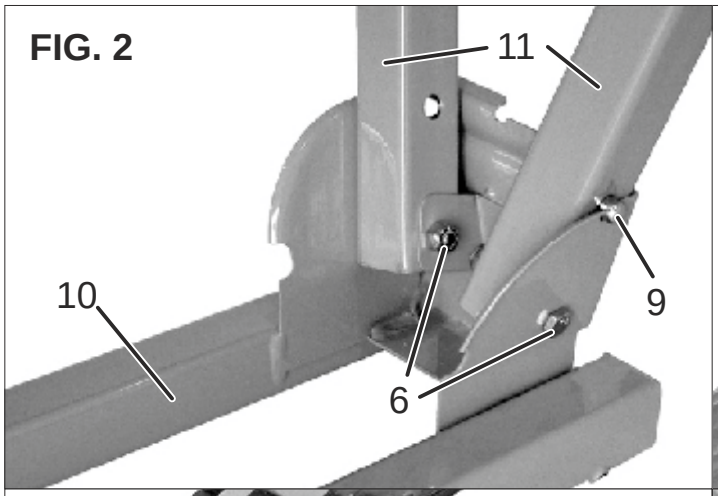


FIG. 3

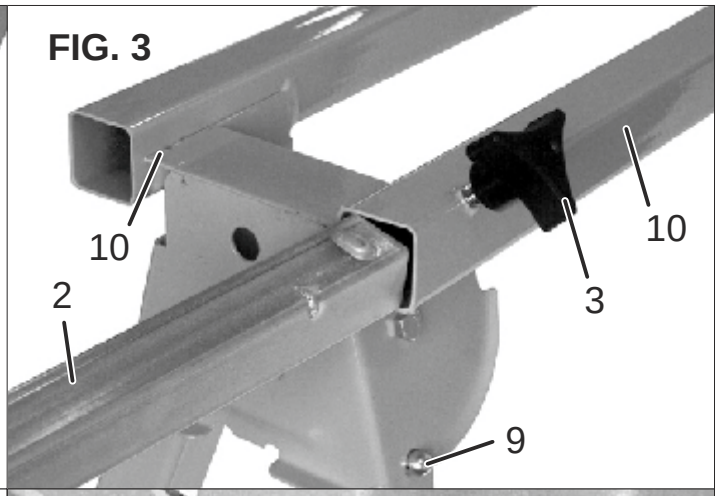


FIG. 4

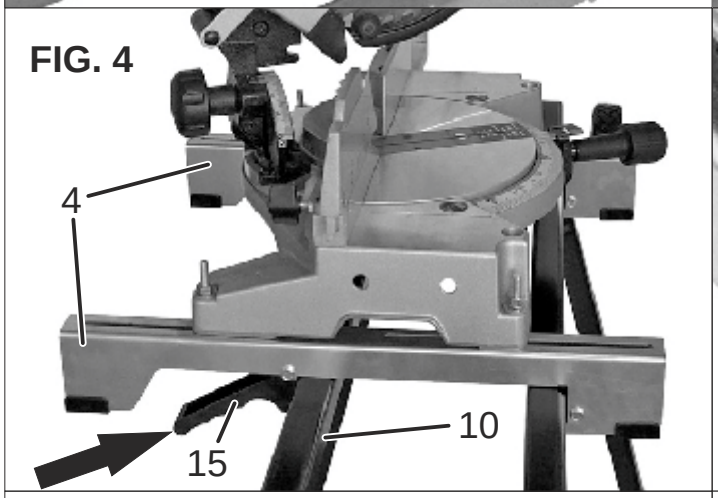


FIG. 5

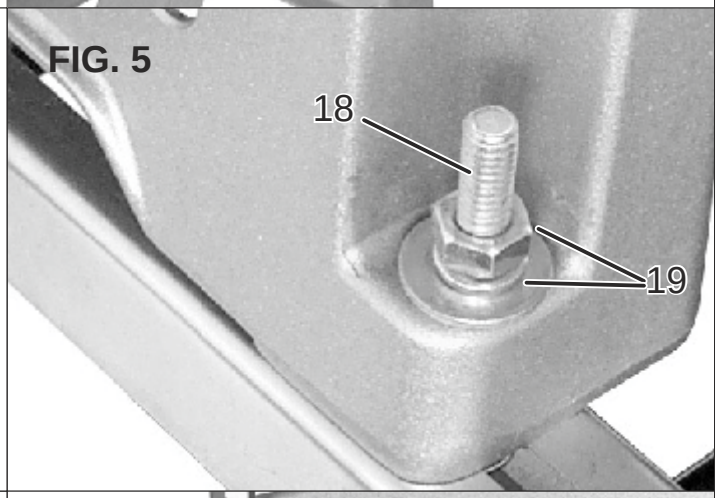


FIG. 6

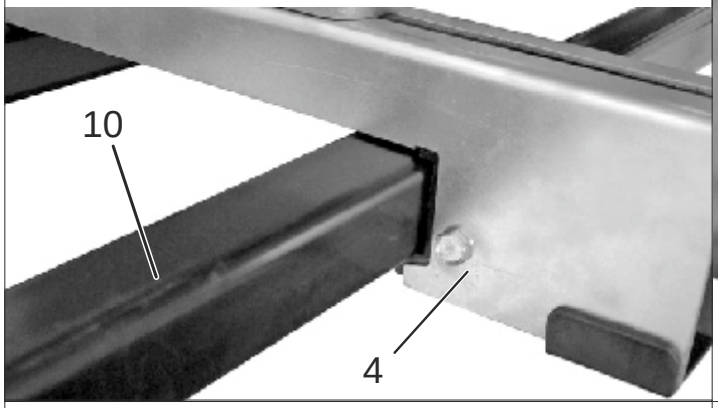


FIG. 7

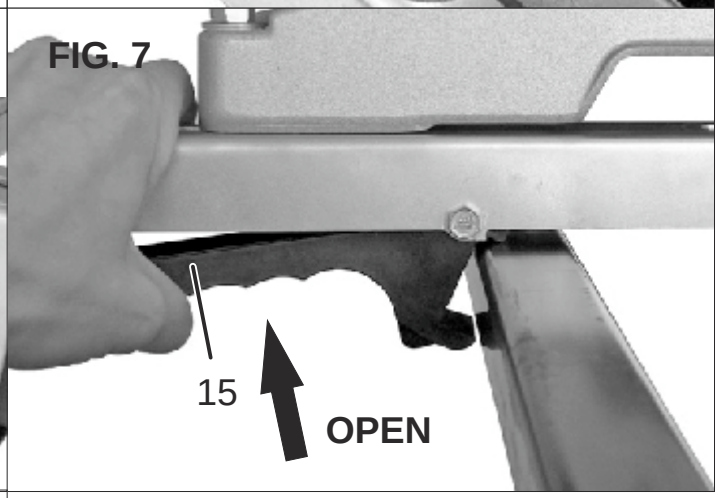
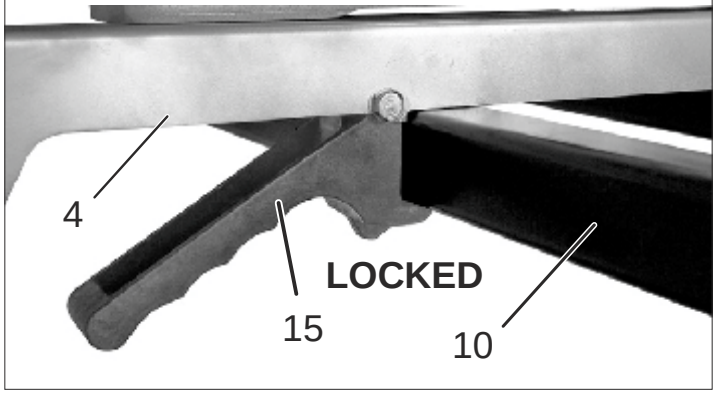
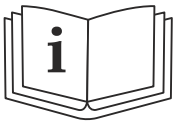


FIG. 8





			T 100B
Carga máxima		kg	100
Peso (incl. accesorios)		kg	10
Dimensiones generales	Longitud mínima	mm	880
	Longitud máxima	mm	1570
	Ancho	mm	510
Longitud (rodillos, centro a centro)	Mínima	mm	----
	Máxima	mm	900
Altura (a la superficie)	Mínima	mm	870
	Máxima	mm	1000

La mesa de trabajo **T100** ha sido diseñada para montar sobre ella sierras estacionarias **STAYER**.
También es posible montar ciertas ingletadoras de otros fabricantes.
La mesa de trabajo, en combinación con la herramienta eléctrica, ha sido concebida para cortar a longitud tablas y perfiles.

1. Índice

página
2.Instrucciones especificas de seguridad.....5

3.Instrucciones de puesta en servicio.....5
3.1 Colocación de la herramienta.....5
3.2 Montaje.....5
3.3 Descripción ilustrada de funciones.....6

4.Instrucciones de funcionamiento.....6
4.1 Colocación y pruebas.....6
4.2 Operación de ajuste.....7

5.Instrucciones de mantenimiento y servicio.....7
5.1 Servicio de reparación.....7
5.2 Garantía.....7
5.3 Eliminación.....7

6.Marcado Normativo.....7
6.1 Declaración de Conformidad CE.....7

2. Instrucciones Especificas de Seguridad

Lea íntegramente las advertencias de peligro e instrucciones que se adjuntan con la mesa de trabajo y con la herramienta eléctrica que desee acoplar a la misma. En caso de no atenerse a las indicaciones de seguridad e instrucciones, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesión grave.

Instrucciones de seguridad para mesas de trabajo

Saque el enchufe de la red y/o desmonte el acumulador de la herramienta eléctrica antes de realizar un ajuste en el aparato o al cambiar de accesorio. La puesta en marcha accidental de la herramienta eléctrica puede provocar accidentes.

Ensamble correctamente la mesa de trabajo antes de acoplar a ella la herramienta eléctrica. Un ensamble correcto es primordial para conseguir una buena estabilidad y evitar accidentes.

Antes de utilizarla, sujete firmemente la herramienta eléctrica a la mesa de trabajo. Podría perder el control sobre la herramienta eléctrica si ésta no va correctamente sujeta a la mesa de trabajo.

Coloque la mesa de trabajo sobre una superficie firme, plana y horizontal. Si la mesa de trabajo llega a desplazarse, o cojea, no es posible guiar uniformemente ni de forma segura la herramienta eléctrica o la pieza.

No coloque pesos excesivos sobre la mesa de trabajo ni la emplee como escalera o andamio. Al sobrecargar o subirse a la mesa de trabajo puede ocurrir que ésta vuelque.

Al transportar la mesa o al trabajar con ella, preste atención a que estén firmemente apretados todos los tornillos y elementos de unión. Las piezas de sujeción de la herramienta eléctrica deberán estar siempre firmemente enclavadas. Una sujeción deficiente puede provocar una inestabilidad y un serrado inexacto.

Solamente acople y desacople la herramienta eléctrica encontrándose ésta en la posición de transporte (consultar también al respecto las instrucciones de manejo de la respectiva herramienta eléctrica). En caso contrario podría quedar en una posición tan desfavorable el centro de gravedad de la herramienta eléctrica, que no le sea posible sujetarla de forma segura.

La herramienta eléctrica fijada a las piezas de sujeción deberá funcionar exclusivamente estando montada sobre la mesa de trabajo. Si no van montadas sobre la mesa de trabajo, las piezas de sujeción con la herramienta eléctrica no mantienen una posición estable, y pueden volcar.

Asegúrese que las piezas largas y pesadas no hagan volcar la mesa de trabajo. En las piezas de trabajo largas y pesadas, su extremo libre deberá soportarse convenientemente.

Mantenga alejados sus dedos de las articulaciones de la mesa de trabajo al plegar o desplegar la misma. Sus dedos podrían ser magullados.

3. Instrucciones de puesta en servicio

3.1 Colocación de la herramienta

La capacidad de carga máxima (herramienta eléctrica + pieza de trabajo**) de la mesa de trabajo es de 100 kg.**

3.2 Montaje

Material que se adjunta

Saque cuidadosamente del embalaje todas las partes suministradas.

Montaje de la mesa de trabajo (Fig. 2-3)

- Coloque la mesa de trabajo apoyada sobre la estructura de mesa **10** sobre el suelo con el lado de las patas hacia arriba.
- Despliegue hacia arriba la pata **11** de la mesa, hasta percibir que el botón de enclavamiento **9** encastre de forma perceptible a la estructura base **10** y asegure con los pernos de anclaje de patas **6**.
- Repita este paso de trabajo con las tres patas restantes.
- Asegúrese que el botón de enclavamiento de las patas **9** es seguro en las posiciones de apertura y cierre de las patas de la mesa.
- Coloque las tapas de goma **12** en las patas **11.**
- Coloque en posición de trabajo la mesa, asegurándose que quede firme y que hayan encastrado todos los seguros.

- Coloque la estructura base **10** hacia abajo, mantenga las patas de la mesa **11** abiertas.
- Instale el prolongador de la mesa **2** en la estructura base **10** ***(fig.3)*****.**
- Coloque los pomos de enclavamiento **3** en los orificios roscados, en la estructura base **10** y los pomos ajuste de altura **5** del soporte **7.**

Montaje del soporte de la pieza de trabajo (Fig. 1)

– Afloje los pomos de enclavamiento **3** y saque un poco los prolongadores de la mesa **2** a ambos lados de la mesa de trabajo.
– Inserte los soportes de la pieza de trabajo **1** por el lado izquierdo y derecho, respectivamente, en la ranura superior de la mesa de trabajo **16.**
– Los topes longitudinales **8** deberán quedar perpendiculares a la mesa.

Preparación de la mesa de trabajo
Preparación de las piezas de sujeción de la ingletadora.

- Para desenclavar las piezas de sujeción **4** presione las empuñaduras **15** para desenclavar o suelte para bloquear la estructura de soporte de la máquina **4** ***(fig.7-8).***
- Mida la distancia **X** entre los taladros de montaje de la herramienta eléctrica a emplear.
- Posicione las piezas de sujeción **4** a igual separación del centro de la mesa de trabajo ajustando la distancia **x** precisada tomando en cuenta las empuñaduras **15** para poder mover la estructura soporte **4**.
- Si la posición de los agujeros de sujección de la ingletadora lo hacen necesario, use los extensores de sujección asimetrica **13.**
- Suelte las empuñaduras y quedará bloqueada la estructura, soporte de herramientas **4**. Las piezas de sujeción quedan entonces firmemente sujetas en esa posición.

Fijación de la herramienta eléctrica a las piezas de sujeción

– Coloque la herramienta eléctrica en la posición de transporte sobre la estructura de soporte de la herramienta ***4.***
– Haga coincidir la posición de las fijaciones **18** y **19** de las piezas de sujeción con los taladros de montaje de la herramienta eléctrica.
– Fije la herramienta eléctrica a las piezas de sujeción con los tornillos de cabeza hexagonal y las arandelas del juego de piezas de sujeción **19** empleando para ello la llave **14** adjunta.***(fig.5 y 9)***
– Para bloquear o desbloquear la estructura soporte de la herramienta 4, use las empuñaduras **15** ***(fig.7-8)***

3.3 Descripción Ilustrada

1 Perfil extensor de altura del soporte de rodillos **7.**
2 Prolongador de la mesa.
3 Pomo de enclavamiento del prolongador de la mesa **2.**
4 Estructura de soporte de la máquina.
5 Pomo de enclavamiento para el ajuste de altura del soporte de rodillos **7.**
6 Pernos de anclaje patas.
7 Soporte de rodillos.
8 Apoyo estático del soporte rodillos.
9 Botón enclavamiento de patas **11.**
10 Estructura base.
11 Patas.
12 Tapa goma antideslizante.
13 Extensión estructura soporte máquina.
14 Llave de tubo/ llave macho hexagonal*.
15 Empuñadura bloqueo de la estructura soporte máquina.
16 Ranura superior mesa de trabajo.
17 Atornillador*.
18 Varilla roscada de sujeción herramientas.
19 Juego de piezas (arandela y tuerca) de sujeción herramienta.

***Los accesorios e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie.**

4. Instrucciones de funcionamiento

4.1 Colocación y pruebas

- En las piezas de trabajo largas deberá apoyarse correspondientemente su extremo libre.
- No sobrecargue la mesa de trabajo.
- Siempre preste atención a la capacidad de carga máxima de la mesa de trabajo y de ambos prolongadores de la mesa.
- En todo momento sujete con firmeza la pieza de trabajo, especialmente el tramo que sea más largo y pesado. Una vez dividida la pieza, el centro de gravedad puede modificarse en tal medida que la mesa de trabajo llegue a volcar.
- Siempre use empujadores o intermediarios para empujar la pieza de trabajo
- La pieza de trabajo estará a nivel con la mesa de corte.

4.2 Operación de ajuste

Ajuste de altura del soporte de la pieza de trabajo

– Deposite la pieza de trabajo sobre la mesa de corte de la herramienta eléctrica.
– Afloje el pomo de enclavamiento **5** y adapte la altura del soporte de rodillos **7** de forma que la pieza de trabajo apoye quedando recta y nivelada.
– Apriete el pomo de enclavamiento **5**.

Serrado de piezas de trabajo de igual longitud

Para serrar de forma sencilla piezas de igual longitud puede Ud. emplear el tope longitudinal **8**.

– Ajuste altura del tope y enclave con **5.**
– Coloque el soporte de la pieza de trabajo **1** a la distancia deseada respecto a la hoja de sierra de la herramienta eléctrica enclave con **3.**

Prolongación de la mesa de trabajo

Ambos extremos de la mesa de trabajo pueden prolongarse. Para estabilizar la mesa de trabajo al trabajar piezas largas y pesadas puede Ud. soportar el prolongador de la mesa **2** ***(Fig.3).***

– Deposite la pieza de trabajo larga sobre la mesa de corte.

– Para ello, afloje los respectivos pomos de enclavamiento **3** y saque la prolongación de la mesa **2** a la distancia deseada.
– Ajuste la altura del apoyo **8** de manera que la pieza de trabajo quede plana cuando apoya en la mesa de la ingletadora y en el rodillo del apoyo **8**.
– Apriete los pomos de enclavamiento **3** ***(Fig.3).***

5. Instrucciones de mantenimiento y servicio

Si a pesar de los esmerados procesos de fabricación y control, la mesa de trabajo llegase a averiarse, la reparación deberá encargarse a un taller de servicio autorizado para herramientas eléctricas **STAYER.**

Mantenga la mesa de trabajo limpia, puede usar un paño limpio y agua.

5.1 Servicio de Reparación

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Los dibujos de despiece e informaciones sobre las piezas de recambio las podrá obtener en: **info@grupostayer.com**

Nuestro equipo de asesores técnicos le orientará gustosamente en cuanto a la adquisición, aplicación y ajuste de los productos y accesorios.

5.2 Garantía

Tarjeta de Garantía
Entre los documentos que forman parte de la mesa, encontrara la tarjeta de garantía. Deberá rellenar completamente la tarjeta de garantía aplicando a esta copia del ticket de compra o factura y entregarla a su revendedor a cambio del correspondiente acuse de recibo.

¡NOTA! Si faltara esta tarjeta pídasela de inmediato a su revendedor.

La garantía se limita únicamente a los defectos de fabricación y cesa cuando las piezas hayan sido desmontadas, manipuladas o reparadas fuera de la fábrica.

5.3 Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.

Sólo para los países de la UE:

¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!

Conforme a la Directiva Europea 2002/96/CE sobre aparatos eléctricos y electrónicos inservibles, tras su transposición en ley nacional, deberán acumularse por separado las herramientas eléctricas para ser sometidas a un reciclaje ecológico.

Reservado el derecho de modificación.

6. Marcado normativo

6.2 Declaración de Conformidad CE

El que suscribe:

STAYER IBERICA, S.A.

Con dirección:

Calle Sierra de Cazorla, 7
Área Empresarial Andalucía - Sector 1
28320 PINTO (MADRID)
Tel.: +34 902 91 86 81 / Fax: +34 91 691 91 72

CERTIFICA
Que la máquina:

Tipo: MESA SOPORTE
Modelo: T100B

Declaramos bajo nuestra responsabilidad, que el producto descrito bajo “Datos técnicos” está en conformidad con las normas o documentos normalizados: UNE EN 581-3:2007.

15 de octubre de 2013

Ramiro de la Fuente
Director Manager

STAYER

Área Empresarial Andalucía - Sector I
Calle Sierra de Cazorla nº7
C.P: 28320 Pinto (Madrid) SPAIN
Email: info@grupostayer.com